

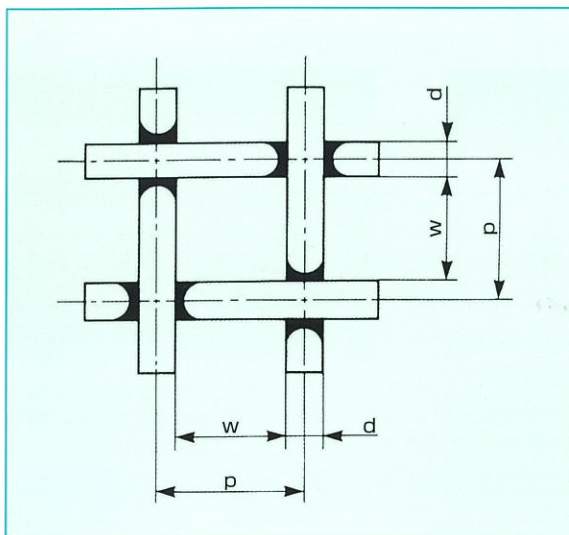
営業案内

THE BEST WIRE NETTING

OGAWA 合資会社 小川金網工業所

● 目 次

○ 金網の目合.....	1
○ 金網の種類.....	2～3
○ メッシュと開き目・線径の関係.....	4～8
○ クリンプ金網.....	9
○ 亀甲金網.....	10
○ 溶接金網.....	11
○ ワイヤーコンベアーベルトの種類と特長.....	12



●目開き w :

2つの近接する縦線又は横線の内径

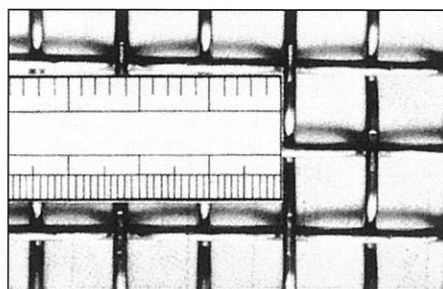
●線径 d :

金網ワイヤーの直径

●ピッチ p :

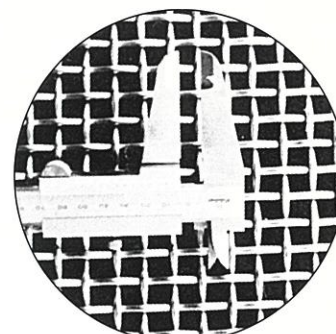
(1) 2つの近接したワイヤーの中心間の距離

(2) 目開き w とワイヤー直径 d との合計値



10mm目

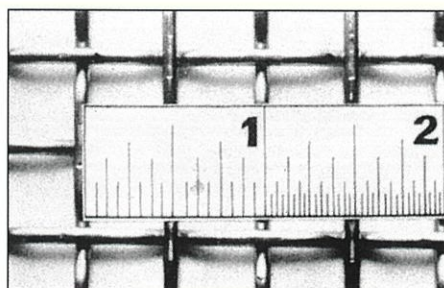
金属線の空間の一边を計り10%あるを示す



(3mm目)

-----メッシュ-----

金属線の中心から中心の25.4mm(1インチ)間の一边の網目の数。



2メッシュ

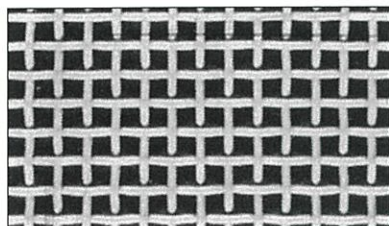
1吋一辺に金属線の中心から中心に2目あるを示す

●金属線の太さによっても目の開きが異なりますから使用目的によって線の太さとメッシュとが決まります。

●網目の細かいものになりますと0.02mmφ線×635メッシュで開き目が20ミクロンまで製作致して居ります。

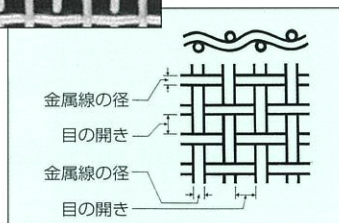
金属の種類

平織 Plain Weave

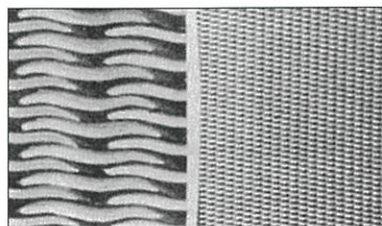


平織

縦線と横線とが一定の間隔を保ち、1本ずつ相互に交わっているもの、及びこれに類するもの。



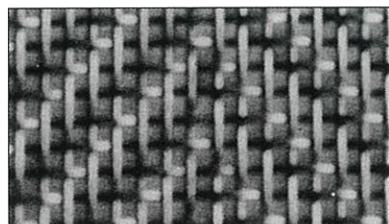
綾畳織 Twill Dutch Weave



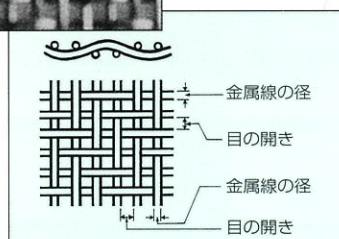
綾畳織

畳織を綾織にしたもので横線が相接し二重に重なるので、網目の見透しが出来なく斜めの間隔の網目をろ過に使用されます。

綾織(A) Twilled Weave 杉綾織(B) Herringbone Twilled Weave



アヤ織



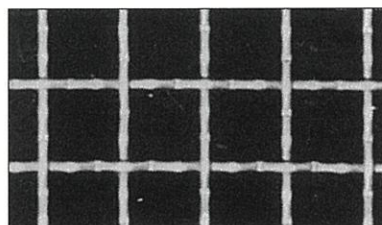
綾織(A)

縦線と横線とが一定の間隔を保ち、相互に2本以上づつ乗り越しているもの、及びこれに類するもの。(線が2本またがる為、線の曲折角度が大きく比較的太い線の使用が可能である。)

杉綾織(B)

綾織の織目の均斉を保つ為、一定の間隔ごとに綾目を交互に変えてバランスをとった織方である。

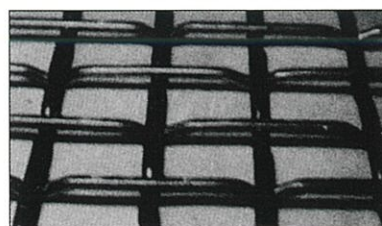
クリンプ織 Crimp Weave



クリンプ織

縦線及び横線をクリンプして型波を1山半以上にして織ったもの。

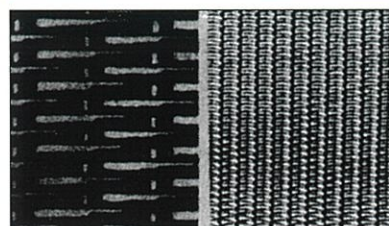
滑面織(フラットトップ織) Flat-Top Weave



滑面金網
(フラットトップ織)

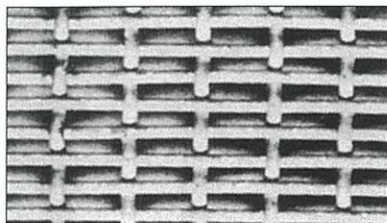
表面を滑にし線の交叉の突起を裏面にしたもの。

平畳織 Plain Dutch Weave

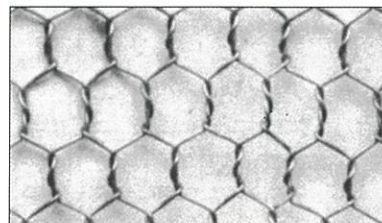


平畳織

平織の織り方で横線が相接触して並べられているもの。

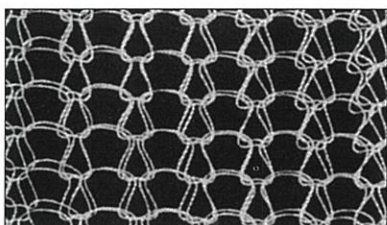
トンキャップ織 Ton-cap Weave


長目の織方で空間率が大きく、主として振動篩等を使用し、ろ過能率をあげるのに適しています。(フルイ面積率が大きく能率を増し粒子の目詰りを避ける。)

キツ甲織 Hexagonal Wire Netting


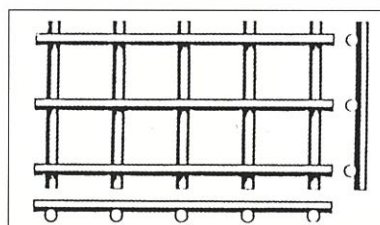
キツ甲織

線を三つねじり以上ねじ合わせて六角形にしたもの。

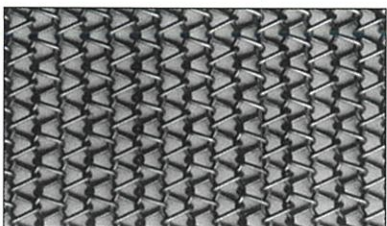
からみ織 Style Weave


からみ網

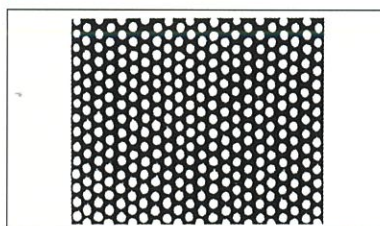
メリヤス織のように線をからみ合わせて編んだもの。

溶接金網 Pressure-welded Screen


縦線と横線を電気溶接で固定した織方。

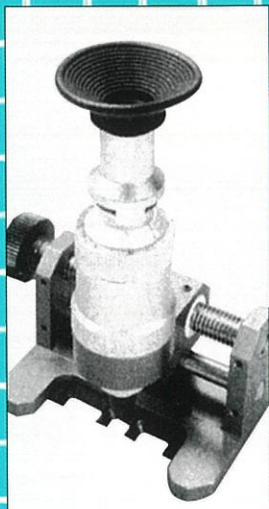
ワイヤコンベヤネット Wire Conveyor Nets

ワイヤ
コンベヤ
ネット

豊富なベルトタイプが有ります。

打抜金網 Perforated Plate


銅板に丸孔、角孔、長孔等をプレス機によって打ち抜いて作られます。

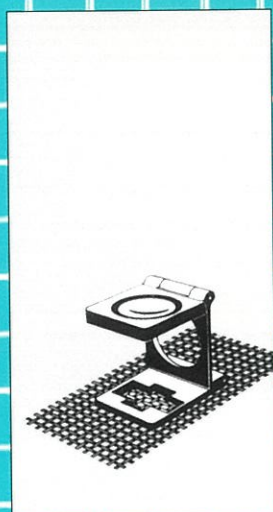
メッシュと開き目・線径の関係



メッシュ	使用線径 (d)	目の開き (W)	開孔面積比 (Ao)
Meshes per Linear Inch	Wire Diameter	Aperture Size	Open Area
1 吋間 1 辺の目数	φmm	mm	%
2MESH	1.60mm	11.10mm	76.4%
	2.00mm	10.70mm	71.0%
2.2MESH	1.60mm	9.95mm	74.2%
2.5MESH	1.20mm	8.96mm	77.8%
	1.60mm	8.56mm	71.0%
	2.00mm	8.16mm	64.5%
3MESH	1.00mm	7.47mm	77.8%
	1.10mm	7.37mm	75.6%
	1.20mm	7.27mm	73.6%
	1.50mm	6.97mm	67.8%
	1.60mm	6.87mm	65.8%
3.2MESH	2.00mm	6.47mm	58.4%
	1.10mm	6.83mm	68.3%
3.3MESH	1.00mm	6.70mm	75.8%
	1.20mm	6.50mm	71.3%
	1.60mm	6.10mm	62.8%
	2.00mm	5.70mm	54.8%
3.5MESH	1.20mm	6.06mm	69.7%
	1.60mm	5.66mm	60.8%
	1.90mm	5.36mm	54.6%
3.85MESH	1.60mm	5.00mm	57.4%
4MESH	0.80mm	5.55mm	76.4%
	0.90mm	5.45mm	73.7%
	1.00mm	5.35mm	71.0%
	1.10mm	5.25mm	68.6%
	1.20mm	5.15mm	65.8%
	1.50mm	4.85mm	58.3%
	1.60mm	4.75mm	56.0%
	2.00mm	4.35mm	46.9%
4.5MESH	1.20mm	4.44mm	61.9%
	1.50mm	4.15mm	53.9%
5MESH	0.70mm	4.38mm	74.3%
	0.80mm	4.28mm	71.0%
	0.90mm	4.18mm	67.7%
	1.00mm	4.08mm	64.5%
	1.08mm	4.00mm	62.0%
	1.10mm	3.98mm	61.4%
	1.20mm	3.88mm	58.3%
	1.50mm	3.58mm	49.7%
	1.60mm	3.48mm	46.9%
5.5MESH	1.90mm	3.18mm	39.2%
	1.00mm	3.62mm	61.4%
	1.10mm	3.52mm	58.0%
	1.20mm	3.42mm	54.8%
6MESH	1.50mm	3.12mm	45.6%
	0.50mm	3.73mm	77.6%
	0.60mm	3.63mm	73.5%
	0.70mm	3.53mm	69.5%
	0.80mm	3.43mm	65.6%
	0.90mm	3.33mm	61.9%
	1.00mm	3.23mm	58.2%
	1.20mm	3.03mm	51.2%
	1.50mm	2.73mm	41.6%

メッシュ	使用線径 (d)	目の開き (W)	開孔面積比 (Ao)
Mesher per Linear Inch	Wire Diameter	Aperture Size	Open Area
1時間1辺の目数	φmm	mm	%
6MESH	1.60mm	2.63mm	38.6%
6.5MESH	0.70mm	3.21mm	67.5%
	0.80mm	3.11mm	63.3%
	0.90mm	3.01mm	59.3%
	1.00mm	2.91mm	55.5%
7MESH	0.60mm	3.03mm	69.7%
	0.70mm	2.93mm	65.2%
	0.80mm	2.83mm	60.8%
	0.90mm	2.73mm	56.6%
	1.00mm	2.63mm	52.5%
	1.20mm	2.43mm	44.8%
8MESH	0.50mm	2.68mm	71.2%
	0.55mm	2.63mm	68.6%
	0.60mm	2.58mm	66.0%
	0.70mm	2.48mm	61.0%
	0.80mm	2.38mm	56.2%
	0.90mm	2.28mm	51.6%
	1.00mm	2.18mm	47.1%
	1.20mm	1.98mm	38.9%
8.4MESH	1.00mm	2.02mm	44.6%
9MESH	0.60mm	2.22mm	61.9%
	0.80mm	2.02mm	51.2%
	0.90mm	1.92mm	46.3%
10MESH	0.40mm	2.14mm	71.0%
	0.45mm	2.09mm	67.7%
	0.50mm	2.04mm	64.5%
	0.55mm	1.99mm	61.4%
	0.60mm	1.94mm	58.3%
	0.70mm	1.84mm	52.5%
	0.80mm	1.74mm	46.9%
	0.90mm	1.64mm	41.7%
	1.00mm	1.54mm	36.8%
	1.20mm	1.34mm	27.8%
11MESH	0.60mm	1.71mm	54.8%
12MESH	0.35mm	1.77mm	69.9%
	0.40mm	1.72mm	66.0%
	0.45mm	1.67mm	62.2%
	0.50mm	1.62mm	58.6%
	0.55mm	1.57mm	55.5%
	0.60mm	1.52mm	51.6%
	0.65mm	1.47mm	48.2%
	0.71mm	1.41mm	43.7%
	0.80mm	1.32mm	38.9%
	0.90mm	1.22mm	33.2%
14MESH	0.35mm	1.46mm	64.8%
	0.40mm	1.41mm	60.4%
	0.45mm	1.36mm	56.2%
	0.50mm	1.31mm	52.1%
	0.55mm	1.26mm	48.2%
	0.60mm	1.21mm	44.5%
	0.63mm	1.18mm	42.3%
	0.70mm	1.11mm	37.4%
15MESH	0.80mm	1.01mm	31.0%
	0.50mm	1.19mm	49.4%

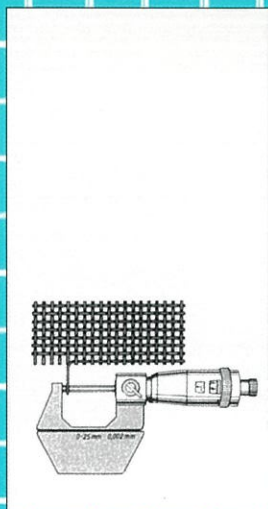
メッシュと開き目・線径の関係



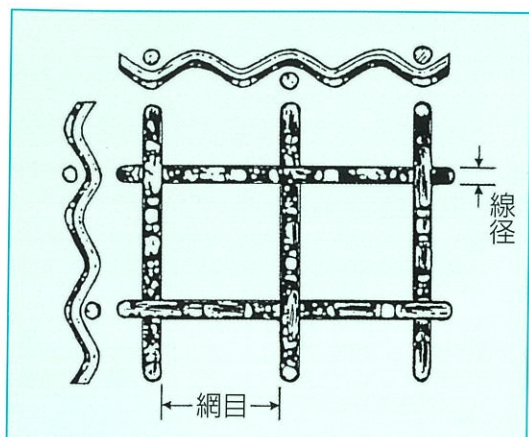
メッシュ	使用線径 (d)	目の開き (W)	開孔面積比 (Ao)
Meshes per Linear Inch	Wire Diameter	Aperture Size	Open Area
1時間1辺の目数	φmm	mm	%
16MESH	0.20mm	1.39mm	76.7%
	0.23mm	1.36mm	73.4%
	0.25mm	1.34mm	71.2%
	0.30mm	1.29mm	66.0%
	0.35mm	1.24mm	61.0%
	0.40mm	1.19mm	56.2%
	0.45mm	1.14mm	51.6%
	0.50mm	1.09mm	47.1%
	0.55mm	1.04mm	42.9%
	0.59mm	1.00mm	39.7%
	0.60mm	988μm	39.5%
	0.70mm	888μm	31.3%
18MESH	0.20mm	1.21mm	73.5%
	0.23mm	1.18mm	69.9%
	0.25mm	1.16mm	67.6%
	0.27mm	1.14mm	65.3%
	0.30mm	1.11mm	61.9%
	0.35mm	1.06mm	56.4%
	0.40mm	1.01mm	51.2%
	0.45mm	961μm	46.3%
	0.50mm	911μm	41.6%
20MESH	0.21mm	1.06mm	69.7%
	0.23mm	1.04mm	67.1%
	0.25mm	1.02mm	64.5%
	0.27mm	1.00mm	62.0%
	0.29mm	980μm	59.0%
	0.30mm	970μm	58.3%
	0.35mm	920μm	52.5%
	0.40mm	870μm	46.9%
	0.43mm	840μm	43.7%
	0.45mm	820μm	41.7%
	0.50mm	770μm	36.8%
22MESH	0.30mm	855μm	54.8%
	0.45mm	705μm	37.3%
24MESH	0.21mm	848μm	64.2%
	0.23mm	828μm	61.2%
	0.25mm	808μm	58.3%
	0.27mm	788μm	55.4%
	0.30mm	758μm	51.3%
	0.35mm	708μm	44.8%
	0.40mm	658μm	38.7%
	0.45mm	608μm	33.0%
25MESH	0.30mm	716μm	49.7%
26MESH	0.40mm	577μm	34.9%
28MESH	0.30mm	607μm	44.8%
	0.32mm	587μm	41.9%
30MESH	0.21mm	637μm	56.6%
	0.23mm	617μm	53.1%
	0.25mm	597μm	49.7%
	0.27mm	577μm	46.4%
	0.29mm	557μm	43.3%
	0.30mm	547μm	41.7%
	0.33mm	517μm	37.3%
	0.34mm	507μm	35.8%
	0.35mm	497μm	34.4%

メッシュ	使用線径 (d)	目の開き (W)	開孔面積比 (Ao)
Mesher per Linear Inch	Wire Diameter	Aperture Size	Open Area
1時間1辺の目数	φmm	mm	%
30MESH	0.40 mm	447 μm	27.9%
32MESH	0.19 mm	604 μm	57.9%
	0.23 mm	564 μm	50.6%
	0.25 mm	544 μm	46.9%
	0.27 mm	524 μm	43.6%
	0.29 mm	504 μm	40.3%
	0.30 mm	494 μm	38.7%
35MESH	0.35 mm	444 μm	31.3%
	0.21 mm	516 μm	50.5%
	0.23 mm	496 μm	46.7%
	0.25 mm	476 μm	43.1%
	0.27 mm	456 μm	39.5%
36MESH	0.30 mm	426 μm	34.4%
	0.29 mm	416 μm	34.7%
40MESH	0.15 mm	485 μm	58.3%
	0.18 mm	455 μm	51.3%
	0.19 mm	445 μm	49.1%
	0.21 mm	425 μm	44.8%
	0.23 mm	405 μm	40.7%
	0.25 mm	385 μm	36.8%
	0.27 mm	365 μm	33.0%
	0.29 mm	345 μm	29.5%
42MESH	0.25 mm	355 μm	34.4%
	0.26 mm	345 μm	32.5%
45MESH	0.21 mm	354 μm	39.4%
	0.23 mm	334 μm	35.1%
	0.25 mm	314 μm	31.0%
48MESH	0.23 mm	299 μm	31.9%
50MESH	0.12 mm	388 μm	58.3%
	0.15 mm	358 μm	49.7%
	0.17 mm	338 μm	44.3%
	0.18 mm	328 μm	41.7%
	0.19 mm	318 μm	39.2%
	0.21 mm	298 μm	34.4%
	0.23 mm	278 μm	29.9%
55MESH	0.15 mm	312 μm	45.6%
	0.19 mm	272 μm	34.6%
60MESH	0.10 mm	323 μm	58.3%
	0.12 mm	303 μm	51.3%
	0.14 mm	283 μm	44.8%
	0.15 mm	273 μm	41.7%
	0.17 mm	253 μm	35.8%
	0.173 mm	250 μm	35.0%
	0.18 mm	243 μm	33.0%
	0.19 mm	233 μm	30.4%
	0.21 mm	213 μm	25.4%
65MESH	0.12 mm	271 μm	47.9%
	0.15 mm	241 μm	38.0%
70MESH	0.10 mm	263 μm	52.5%
	0.12 mm	243 μm	44.8%
	0.15 mm	213 μm	34.4%
80MESH	0.10 mm	218 μm	46.9%

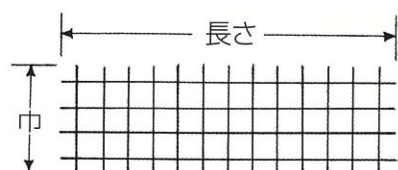
メッシュと開き目・線径の関係



メッシュ	使用線径 (d)	目の開き (W)	開孔面積比 (Ao)
Mesher per Linear Inch	Wire Diameter	Aperture Size	Open Area
1吋間1辺の目数	φmm	mm	%
80MESH	0.12 mm	198 μm	38.7%
	0.14 mm	178 μm	31.3%
83MESH	0.125mm	180 μm	35.0%
90MESH	0.10 mm	182 μm	41.7%
	0.12 mm	162 μm	33.0%
100MESH	0.10 mm	154 μm	36.8%
	0.104mm	150 μm	34.9%
	0.105mm	149 μm	34.4%
	0.11 mm	144 μm	32.1%
110MESH	0.09 mm	141 μm	37.2%
120MESH	0.08 mm	132 μm	38.7%
	0.088mm	124 μm	34.1%
	0.09 mm	122 μm	33.0%
	0.10 mm	112 μm	27.8%
130MESH	0.08 mm	115 μm	34.9%
140MESH	0.07 mm	111 μm	37.7%
	0.075mm	106 μm	34.4%
150MESH	0.06 mm	109 μm	41.7%
	0.065mm	104 μm	38.0%
	0.07 mm	99 μm	34.4%
	0.08 mm	89 μm	27.8%
165MESH	0.05 mm	104 μm	45.6%
166MESH	0.063mm	90 μm	34.6%
174MESH	0.056mm	90 μm	38.0%
180MESH	0.05 mm	91 μm	41.7%
	0.053mm	88 μm	39.0%
200MESH	0.05 mm	77 μm	35.8%
	0.052mm	75 μm	34.9%
	0.053mm	74 μm	34.0%
220MESH	0.05 mm	65 μm	32.1%
235MESH	0.045mm	63 μm	34.0%
250MESH	0.04 mm	62 μm	35.8%
270MESH	0.04 mm	54 μm	33.0%
280MESH	0.038mm	53 μm	33.8%
300MESH	0.04 mm	45 μm	27.8%
	0.028mm	50 μm	41.2%
325MESH	0.035mm	43 μm	30.5%
	0.032mm	45 μm	34.1%
330MESH	0.032mm	45 μm	34.1%
	0.028mm	45 μm	37.7%
350MESH	0.03 mm	43 μm	34.4%
	0.027mm	38 μm	34.3%
390MESH	0.027mm	38 μm	34.3%
400MESH	0.03 mm	34 μm	27.8%
440MESH	0.026mm	32 μm	30.2%
500MESH	0.025mm	26 μm	25.8%
635MESH	0.02 mm	20 μm	25.0%



空間(ミリ目)で表示



【製作寸法】

長さは20M前後まで可能。
1500ミリから2000ミリの場合、
品種により製作可能です。都
度ご照会ください。(巾広巾狭
は割高になります。)

表中★印の品種に限り、定尺
(910ミリ×15M)で常時在庫
しております。

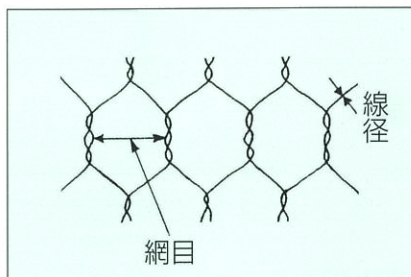
●クリンプ金網規格表

開 目	# 6	# 8	# 10	# 12	# 14	# 16	開 目
ミリ	5.0	4.0	3.2	2.5	2.0	1.6	ミリ
1.5	線径より小さい網目は 理論的にも不可能						1.5
2							2
2.5							2.5
3							3
4							4
5	網目が線径の4倍以下 (換言すれば線径が網目の4分 の1以上)はクリンプは不可能 ながら下図の平織で製作可能						5
6							6
7						○	7
8					○	○	8
9					○	○	9
10				○	★○	★○	10
11				○	○	○	11
12			○	○	★○	○	12
15		○	○	○	★○	★○	15
18		○	○	○	○	○	18
20	○	○	○	★○	★○	○	20
21			○	○	○		21
22		○					22
25	○	○	★○	★○	★○	○	25
27			○				27
30	○	○	★○	★○	○		30
35	○	○	○	○	○		35
37			○				37
40	○	○	○	○	○		40
45		○	○				45
50	○	○	○				50
60	○	○	○				60
70	○	○					70
80							80
90	網目が線径の20倍を越えると バランスがくずれ実用性なし						90
100							100
○印は製作可能分です							

網目が線径の20倍を越えると
バランスがくずれ実用性なし

使用線材は上記の亜鉛引鉄線の他 ステンレス (SUS-304, 316...)
ビニール被覆線、銅、真鍮、アルミニウム...等あらゆる線材。
◆枠付フチ曲、スポット止め、カゴ製作、丸切り等加工も致します。

亀甲金網



表中

○印は910巾×30M

△印は910巾×15M

標準在庫品

(●▲印は上記寸法で一部メーカーの取扱品です)

■ 亀甲金網規格表

線 径 (ミリ)	網 目 旧 称 番 手 (#)	8ミリ	10ミリ	13ミリ	16ミリ	20ミリ	26ミリ	40ミリ
		2分半	3分目	4分目	5分目	6分目	8分目	1寸目
		亜 鉛 引						
0.4	(26)				◎25m			
0.45	(25)	△	○				●	
0.5	(23)		○		○	●	●	●
0.55		▲						
0.63					●			
0.7	(20)		○	○	○	○	○	○
0.8		△						
0.9			▲	●	●	●	●	●
1.0	(18)		△	△	○	○	○	○
1.4	(16)			△	△	△	○	○
1.8	(14)						△	△
		ビ ニ ール 被 覆						
0.6	23	△	○					
0.8	21							
0.85	20		○	○	○		●	
1.15	18		△	△	○	○	○	○
1.55	16				△	△	○	○
2.0	14						△	△
		S U S - 3 0 4						
0.45	(25)	△	○	○	○			
0.57	(23)		○	○	○		○	
0.8	(20)	△	△	△	△	○	○	
0.95	(19)		△	△				
1.1	(18)			△	△	△	○	○
1.5	(16)				△	△		
		銅						
0.45	(25)		●					
0.55	(23)		△		○			
0.8	(20)		△	△	△			
1.1	(18)		△	△	△		○	
1.5	(16)				△		○	

■ ワイヤメッシュ

線 径 (φ)	網 目	重量 (kg/m ²)	2m×4m	1m×2m	線 径 (φ)	網 目	重量 (kg/m ²)	2m×4m	1m×2m
6.0	100×100	4.44	○	○	2.6	50×50	1.68		○
	150×150	3.05	○	○		75×75	1.14		
	200×200	2.22	○	○		100×100	0.84		
5.5	100×100	3.70			鉄筋金網 D6	100×100	4.61		
	150×150	2.55	○	○		150×150	3.11	○	
	200×200	1.85				200×200	2.30		
5.0	100×100	3.06		○	D10	100×100	9.94		
	150×150	2.10	○	○		150×150	6.86	○	
4.0	100×100	1.98		○		200×200	5.18	○	
	150×150	1.36	○	○		250×250	4.06	○	
3.2	50×50	2.52		○		300×300	3.50		
	75×75	1.70		○					
	100×100	1.26	○	○					
	150×150	0.87		○					

◎ステンレスも有ります。

■ ファインメッシュ

● ステンレス SUS 304

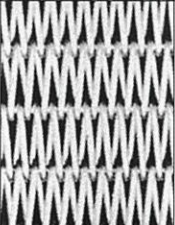
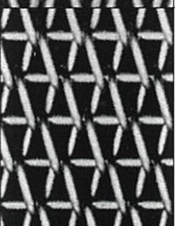
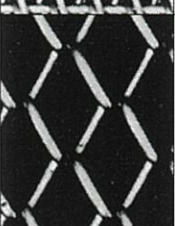
線径 (mm)	メッシュ (吋)	網 目 (mm)		重 量 (kg/m ²)	網 幅 (mm)			1巻長サ (m)
		ピッチ目	開キ目		915	1,000	1,220	
0.7	4	6.35	5.65	0.99	○	○	○	30
0.8	4	6.35	5.55	1.29	○	○	○	30
1.0	3	8.46	7.46	1.51		○		30
1.2	3	8.46	7.26	2.17	○	○	○	30
0.8	2.5	10.00	9.20	0.82		○		30
1.0	2.5	10.00	9.00	1.26		○	○	30
1.2	2.5	10.00	8.80	1.84		○	○	20
1.2	2	12.70	11.50	1.46	○	○		30
1.6	2	12.70	11.10	2.59	○	○	○	30
1.2		15.00	13.80	1.23		○		20
1.6		15.00	13.40	2.21		○		20
1.6		20.00	18.40	1.65		○		20
2.0		20.00	18.00	2.51		○		20
1.6		25.00	23.40	1.29		○	○	20
2.0		25.00	23.00	2.01		○	○	20
2.0		30.00	28.00	1.67		○	○	20

※表中以外の特殊サイズも製作致します。

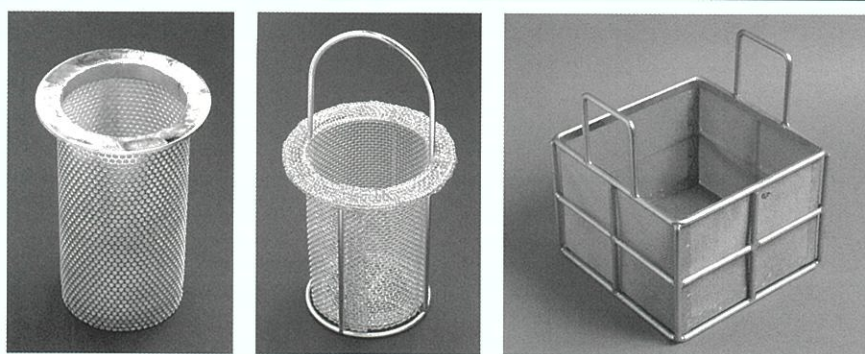
● 亜鉛メッキ

線径 (mm)	メッシュ (吋)	網 目 (mm)		重 量 (kg/m ²)	網 幅 (mm)			1巻長サ (m)
		ピッチ目	開キ目		915	1,000	1,220	
1.0	2.5	10.00	9.00	1.26		○		30
1.2		15.00	13.80	1.23		○		20
1.6		20.00	18.40	1.65		○		20
1.6		25.00	23.40	1.29		○		20
2.0		25.00	23.00	2.01		○		20

ワイヤーコンベアーベルトの種類と特長

種 別	呼 び 名 称	記 号	形 状	スパイラル S		ロ ッ ド R		特 長
				シングル	ダブル	クリンプ	直 線	
バ ラ ン ス 型	バ ラ ン ス 型	B		○		○		● 蛇行のない真すぐな運行。 あらゆる用途に使用される万能型標準タイプ。 ● 小径のプーリーで回転可能。 引張強度、シングルタイプの50%アップ。
	直線バランス型	RB		○			○	● ベルト表面が平滑である。 高温でも歪なく、スパイラルが左右にずれない。 ● 最高な引張強度。
	ダブルバランス型	DB			○	○	○	● 空間率が大きく空気の流通、水切れが良い。 ● 目あきの割に高度の引張強度がある。
	密集バランス型	CB		○	○	○	○	● ベルト表面が極めて平ですきまがなく、微細な粉状のものまで搬送できる。 ● 柔軟性があり小径プーリーで駆動できる。
直 線 補 強 型	直 線 補 強 型	RR		○			○	● 高熱用標準型ベルト ● 特に高温に於てもベルトの伸びがすくない。 ● 引張強さバランス型より50%アップ
	固定ダブル直線補強型	W			○		○	● ダブルスパイラルが左右に動かず常にベルト面が固定し、左右にずれがない。 ● ベルト表面が極めて平らである。
普 通 菱 形	シ ン グ ル 型	S		○				● 普通の菱形金網で、クリンプ線、直線のクロスがないので最も空間率が大きくチェン付ベルトにして適当。 ● 組織が簡単なので安価で軽荷重用。 プーリー駆動用としては不適当。

- 工・鋳業用金網
- 化学工業用金網
- 土木建設用金網
- 各種振動節用金網
- ワイヤーネットコンベアー
- 各種ネットフェンス
- メッシュデミスター
- ストレーナー
- フィルター



各種加工品もご注文により製作致します



合資 小川金網工業所
会社

OGAWA WIRE NETTING IND.CO.,LTD

名古屋市中川区小本本町3丁目150番地

TEL 052-351-0726

FAX 052-351-0805